



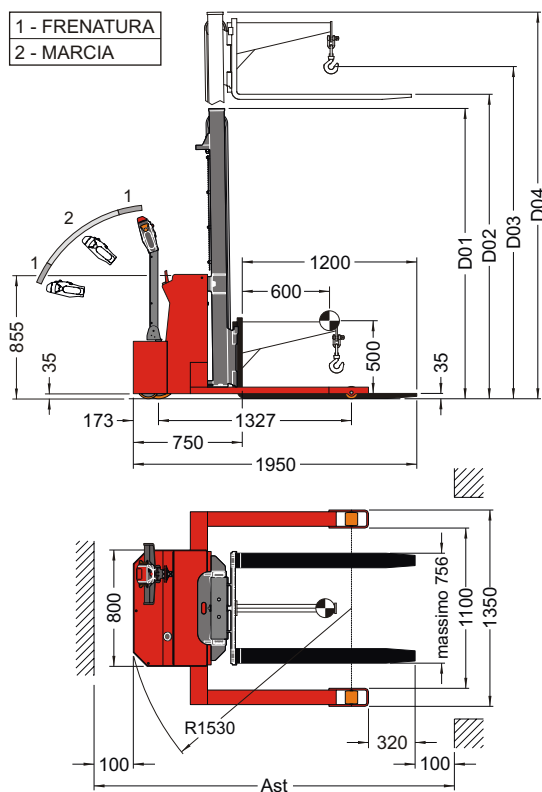
# Serie Ph10-SLG e Ph12-SLG



Via del Lavoro 14 - 37047 San Bonifacio (Verona - Italy)  
Tel. (0039) 045/7665570 - Fax: (0039) 045/7665698  
www.pegasolift.com

## DIAGRAMMA DIMENSIONI

1 - FRENATURA  
2 - MARCIA



LAST UPDATE: 04/09/2008

NOTA: il braccio smontabile con gancio di sollevamento è un accessorio opzionale

## CARATTERISTICHE GENERALI

| MODELLO                               | Ph10   | Ph12                   |
|---------------------------------------|--|------------------------|
| Portata nominale                      | 1000 kg                                      | 1200 kg                |
| Carico sugli assi con carico          | anteriore 2 / 7<br>posteriore 5 / 7          |                        |
| Carico sugli assi senza carico        | anteriore 3 / 4<br>posteriore 1 / 4          |                        |
| Dimensioni rulli singoli anteriori    | ø 85 × 90 (poliuretano)                      |                        |
| Dimensioni motoruota di traslazione   | ø 220 × 70 (poliuretano)                     |                        |
| Dimensioni ruota addizionale          | ø 150 × 50 (poliuretano)                     |                        |
| Carreggiata anteriore                 | 1315   |                        |
| Carreggiata posteriore                | 540  |                        |
| Altezza timone in posizione di marcia | minima 650<br>massima 1050                   |                        |
| Velocità media di traslazione         | con carico 3,5 km/h<br>senza carico 5,0 km/h | 4,8 km/h<br>5,5 km/h   |
| Max pendenza superabile               | con carico 7%<br>senza carico 12%            | 7%<br>14%              |
| Freno d'esercizio                     | Elettromagnetico                             |                        |
| Tipo di controllo elettronico         | Mosfet 24V 140A                              | Mosfet 24V 200A        |
| Potenza motore di traslazione         | magneti perman. 500W                         | eccitaz. in serie 800W |
| Potenza motore di sollevamento        | 2000W  |                        |
| Rumorosità media                      | 65 dB  |                        |
| Dimensioni vano batteria (L × B × H)  | 210 × 590 × 495                              |                        |

## CARATTERISTICHE DEI MONTANTI INTERCAMBIABILI PER CARRELLI ELEVATORI SERIE Ph

| DESIGNAZIONE MONTANTE   | H = 1,6 m                 | H = 2,9 m | H = 3,2 m | H = 3,6 m* | H = 4,2 m* |
|---|---------------------------|-----------|-----------|------------|------------|
| Tipo montante   | Simplex                   | Duplex    | Duplex    | Duplex     | Duplex     |
| Altezza montante abbassato  | D01 1990                  | 2000      | 2150      | 2350       | 2650       |
| Altezza di sollevamento forche  | D02 1565                  | 2865      | 3165      | 3565       | 4165       |
| Altezza di sollevamento gancio (optional)   | D03 1750                  | 3050      | 3350      | 3750       | 4350       |
| Altezza montante esteso   | D04 2020                  | 3405      | 3720      | 4115       | 4715       |
| Lunghezza compresa spalla forche  | 750                       |           |           |            |            |
| Lunghezza totale  | 1950                      |           |           |            |            |
| Corridoio di lavoro   | Ast 2150                  |           |           |            |            |
| Peso a vuoto del carrello senza batteria  | Ph10 556 kg               | 620 kg    | 633 kg    | -          | -          |
|   | Ph12 565 kg               | 629 kg    | 639 kg    | 654 kg     | 674 kg     |
| Velocità media di salita forche   | con carico 0,10 m/s       | 0,10 m/s  | 0,10 m/s  | 0,10 m/s   | 0,10 m/s   |
|   | senza carico 0,15 m/s     | 0,15 m/s  | 0,15 m/s  | 0,15 m/s   | 0,15 m/s   |
| Velocità media di discesa forche  | con carico 0,20 m/s       | 0,20 m/s  | 0,20 m/s  | 0,20 m/s   | 0,20 m/s   |
|   | senza carico 0,14 m/s     | 0,14 m/s  | 0,14 m/s  | 0,14 m/s   | 0,14 m/s   |
| Dimensioni forche   | B × H × L 100 × 35 × 1200 |           |           |            |            |
| SERIE Ph10 - GAMMA BATTERIE EQUIPAGGIABILI E PORTATE RESIDUE ALLE MASSIME ALTEZZE DI SOLLEVAMENTO |                           |           |           |            |            |
| Batteria trazione 24V 160Ah (147 kg)  | 1000 kg                   | 930 kg    | 830 kg    | N.D.       | N.D.       |
| Batteria trazione 24V 180Ah (188 kg)  | 1000 kg                   | 955 kg    | 860 kg    | N.D.       | N.D.       |
| SERIE Ph12 - GAMMA BATTERIE EQUIPAGGIABILI E PORTATE RESIDUE ALLE MASSIME ALTEZZE DI SOLLEVAMENTO |                           |           |           |            |            |
| Batteria trazione 24V 160Ah (147 kg)  | 1200 kg                   | 1040 kg   | 940 kg    | 840 kg     | N.D.       |
| Batteria trazione 24V 180Ah (188 kg)  | 1200 kg                   | 1060 kg   | 960 kg    | 860 kg     | 550 kg     |

\* : I montanti H = 3,6 e H = 4,2 metri sono disponibili solo per il carrello elevatore modello Ph12

Molto robusta, la serie PH-SLG è un'ottima combinazione tra potenza, semplicità e manovrabilità. SLG inoltre è sinonimo di versatilità grazie all'ampio e personalizzabile scartamento e alla piastra FEM-II che permette di montare, oltre alle forche, una serie di attrezzature compatibili come il braccio fisso con gancio o il braccio ruotabile per la movimentazione di fusti.

E' disponibile inoltre la versione con traslatore per evitare perdite di tempo nell'inforcolamento e posizionamento del pallet. Sono disponibili come optional la versione cella frigorifera -30°C, la ruota in gomma antistrada, indicatore carica batteria LCD con contatore e blocco delle forche a batteria scarica. La serie PH-SLG è equipaggiabile con montante DUPLEX fino ad una altezza max. di 4,2MT dal suolo.