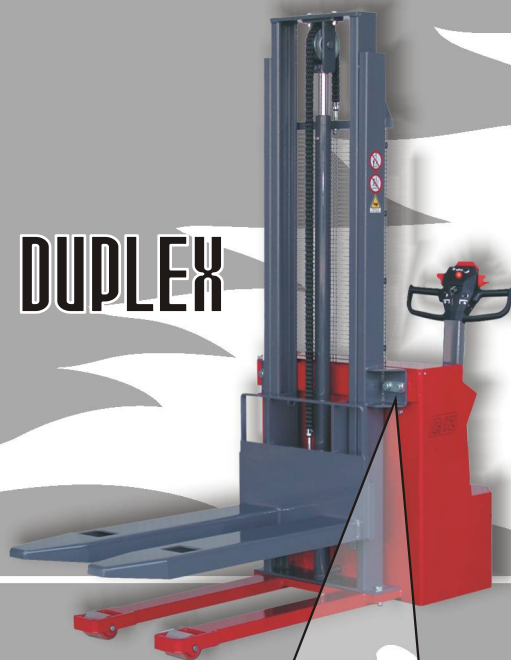
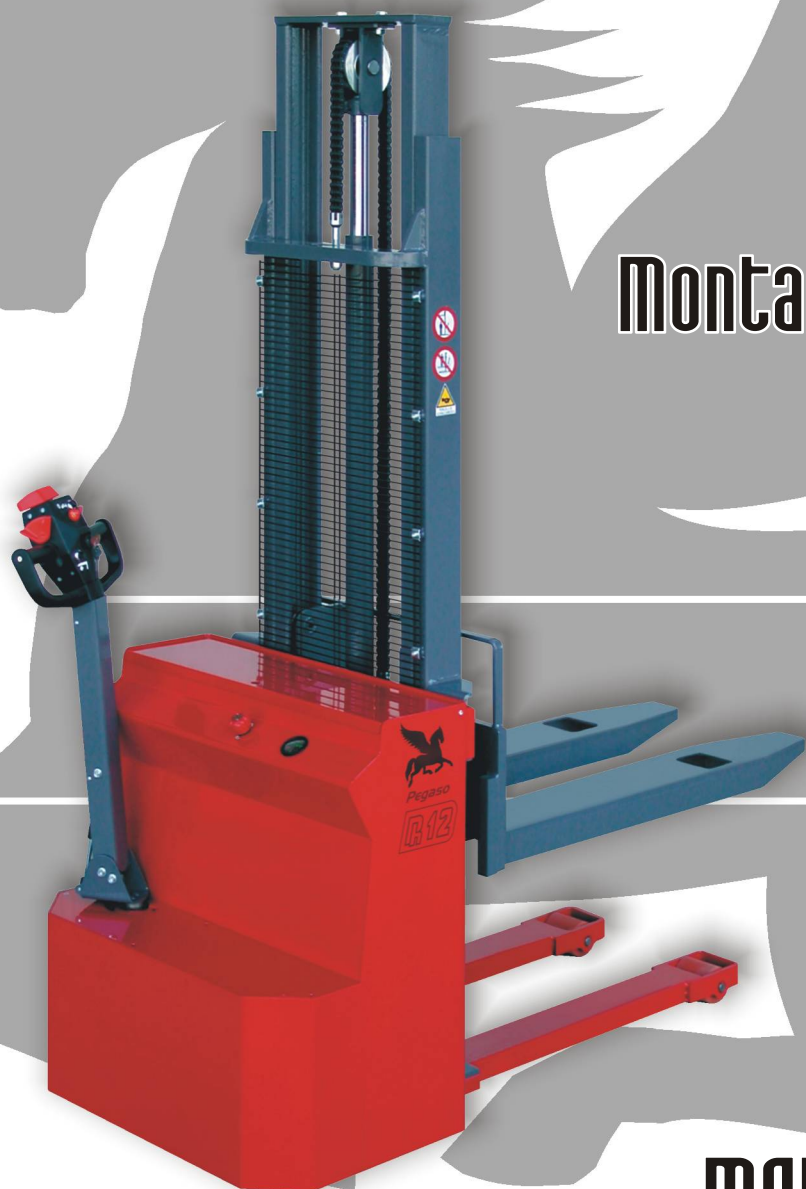


PH10 - PH12



Versione cella frigorifera -30°C
Versione Inox

Montante DUPLEX



Montanti avvitati al telaio
MANEGGEVOLE E ROBUSTO

PegasusLift 

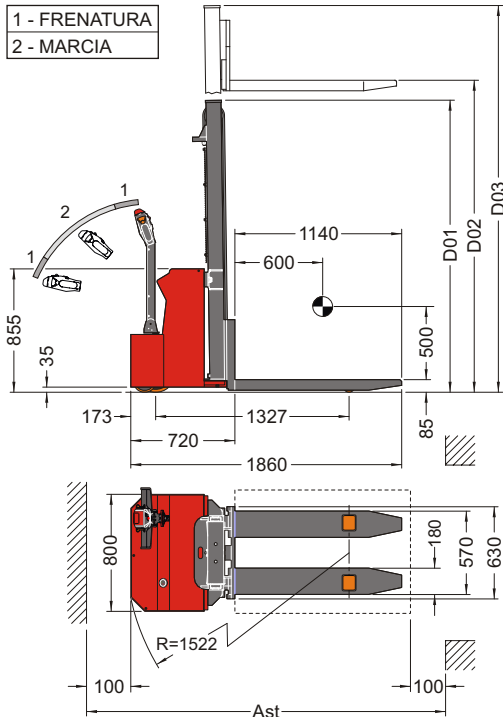
CE

Serie Ph10 e Ph12

PegasoLift

Via del Lavoro 14 - 37047 San Bonifacio (Verona - Italy)
Tel. (0039) 045/7665570 - Fax: (0039) 045/7665698
www.pegasolift.com

DIAGRAMMA DIMENSIONI



DATA ULTIMA REVISIONE: 04/09/2008

CARATTERISTICHE GENERALI

MODELLO	Ph10	Ph12
Portata nominale	1000 kg	1200 kg
Carico sugli assi con carico	anteriore	2 / 7
	posteriore	5 / 7
Carico sugli assi senza carico	anteriore	3 / 4
	posteriore	1 / 4
Dimensioni rulli singoli anteriori	ø 85 x 90 (poliuretano)	
Dimensioni motoruota di traslazione	ø 220 x 70 (poliuretano)	
Dimensioni ruota addizionale	ø 150 x 50 (poliuretano)	
Carreggiata anteriore	510	
Carreggiata posteriore	540	
Altezza timone in posizione di marcia	minima	650
	massima	1050
Velocità media di traslazione	con carico	3,5 km/h
	senza carico	5,0 km/h
Max pendenza superabile	con carico	7%
	senza carico	14%
Freno d'esercizio	Elettromagnetico	
Tipo di controllo elettronico	Mosfet 24V 140A	Mosfet 24V 200A
Potenza motore di traslazione	magneti perman. 500W eccitaz. in serie 800W	
Potenza motore di sollevamento	2000W	
Rumorosità media	65 dB	
Dimensioni vano batteria (L x B x H)	210 x 590 x 495	

CARATTERISTICHE DEI MONTANTI INTERCAMBIABILI PER CARRELLI ELEVATORI SERIE Ph

DESIGNAZIONE MONTANTE	H = 1,6 m	H = 2,9 m	H = 3,2 m	H = 3,6 m*	H = 4,2 m*
Tipo montante	Simplex	Duplex	Duplex	Duplex	Duplex
Altezza montante abbassato	D01 1990	2000	2150	2350	2650
Altezza di sollevamento da terra	D02 1600	2900	3200	3600	4200
Altezza montante esteso	D03 2020	3405	3720	4115	4715
Lunghezza compresa spalla forche	720				
Lunghezza totale	1860				
Corridoio di lavoro	Ast 2120				
Peso a vuoto del carrello senza batteria	Ph10	488 kg	572 kg	585 kg	-
	Ph12	517 kg	581 kg	591 kg	606 kg
Velocità media di salita forche	con carico	0,10 m/s	0,10 m/s	0,10 m/s	0,10 m/s
	senza carico	0,15 m/s	0,15 m/s	0,15 m/s	0,15 m/s
Velocità media di discesa forche	con carico	0,20 m/s	0,20 m/s	0,20 m/s	0,20 m/s
	senza carico	0,14 m/s	0,14 m/s	0,14 m/s	0,14 m/s
Dimensioni forche	B x H x L 180 x 70 x 1140				
SERIE Ph10 - GAMMA BATTERIE EQUIPAGGIABILI E PORTATE RESIDUE ALLE MASSIME ALTEZZE DI SOLLEVAMENTO					
Batteria trazione 24V 160Ah (147 kg)	1000 kg	930 kg	830 kg	N.D.	N.D.
Batteria trazione 24V 180Ah (188 kg)	1000 kg	955 kg	860 kg	N.D.	N.D.
SERIE Ph12 - GAMMA BATTERIE EQUIPAGGIABILI E PORTATE RESIDUE ALLE MASSIME ALTEZZE DI SOLLEVAMENTO					
Batteria trazione 24V 160Ah (147 kg)	1200 kg	1040 kg	940 kg	840 kg	N.D.
Batteria trazione 24V 180Ah (188 kg)	1200 kg	1060 kg	960 kg	860 kg	550 kg

*: I montanti H = 3,6 e H = 4,2 metri sono disponibili solo per il carrello elevatore modello Ph12

La serie PH è la macchina più semplice della gamma PEGASOLIFT ma allo stesso tempo forte e robusta. Può essere equipaggiata con montanti DUPLEX raggiungendo i 4,20 m di altezza dal suolo.

Il timone è posto lateralmente sulla macchina e direttamente collegato alla ruota di trazione garantendo una visibilità laterale maggiore, perché libera dal montante, durante l'inforcolamento o il posizionamento del pallet.

Disponibile come opzionale: ruota in gomma antitraccia, contaore LCD con blocco forche a batteria scarica e versione cella frigorifera fino a -30°C.